

ACTIVECOAT HB 201

2-КОМПОНЕНТНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ГИБРИДНОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

ОПИСАНИЕ

ACTIVECOAT HB 201 – это быстросхватываемая гибкая двухкомпонентная система на основе гибридной полимочевины быстрого отверждения, полученная посредством реакции отвердителя, состоящего из изоционатного преполимера (форполимера) (Компонент А: ACTIVECOAT PRE 152) и аминного компонента (Компонент Б: ACTIVECOAT HB 201). Материал можно применять в качестве экономичной гидроизоляции и альтернативы покрытиям из чистой полимочевины. Наносится при помощи аппарата для дозированного многокомпонентного распыления под высоким давлением с подогревом. ACTIVECOAT HB 201 соответствует требованиям стандарта EN 1504-2 (системы защиты бетонной поверхности).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Общая гидроизоляция под плитку, бетонную стяжку, мраморные и другие напольные покрытия;
- Общая гидроизоляция в местах с легким пешеходным трафиком, например: крыши, балконы, террасы, пешеходные дорожки и зоны общественного пользования;
- Гидроизоляция фундаментов и несущих стен;
- Детские площадки и декоративные поверхности;
- Гидроизоляция на теплоизоляционные материалы (ППУ, EPS, XPS и т.д.).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономичная альтернатива продуктам на основе чистой полимочевины;
- 100% сухой остаток, не содержит ЛОС и растворителей;
- Безвреден для окружающей среды;
- Образует бесшовное гибкое покрытие;
- Обладает отличной структурной прочностью и прочностью на разрыв;
- Обладает отличной адгезией к бетону, стали, алюминию, пластмассам, волокнистым покрытиям, дереву, ППУ и т.д.;
- Превосходные свойства перекрытия трещин;
- Возможна переменная толщина нанесения;
- Широкий спектр цветовых решений.

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности:

Правильная подготовка поверхности значительно влияет на качество нанесенного покрытия. Бетонные основания должны быть подготовлены механическим способом с использованием абразивной струйной очистки для удаления цементного молочка и получения открытой текстурированной поверхности. Дефекты поверхности, такие как пустоты, должны быть устранены.

2-КОМПОНЕНТНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ГИБРИДНОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

Ремонт основания, заполнение пустот и выравнивание поверхности должны выполняться с использованием соответствующих продуктов. Вся пыль, сыпучие и рыхлые материалы должны быть полностью удалены со всех поверхностей перед нанесением продукта, предпочтительно кистью и/или пылесосом. Для нанесения прочность поверхности на отрыв должна составлять не менее 1,5 Н/мм², а остаточная влажность бетона должна быть макс. 4% (с соответствующей влагостойкой грунтовкой допустимо макс. 6%). Содержание влаги следует измерять с помощью влагомера. Помните о конденсации; температура основания должна быть по крайней мере на 3 °C выше точки росы, чтобы снизить риск образования конденсата на покрытии. Относительная влажность воздуха для нанесения должна быть ниже 85%. Перед нанесением проверьте влажность основания, относительную влажность воздуха и точку росы.

Условия/ограничения для нанесения:

	Температура поверхности	Внешняя температура	Относительная влажность воздуха
Оптимальная	10°C – 30°C	20°C – 30°C	25–50%
Минимальная	–5°C	–10°C	0%
Максимальная	50°C	50°C	85%

Грунтование:

Наносимая поверхность должна быть прогрунтована для получения ровной поверхности и хорошей адгезии. Рекомендуется присыпать поверхность кварцевым песком фракцией 0,3-0,8 мм. для повышения адгезии. Не наносите слишком большое количество песка, чтобы избежать образование пузырей.

Нанесение:

Полимоочевину следует нанести в течение 12-24 часов после грунтования поверхности. Материал наносится посредством горячего безвоздушного распыления при помощи аппаратов высокого давления. Аппарат должен быть способен распылять компоненты в пропорции 1:1. Оба компонента следует нагреть до температуры >70 °C. Для наилучшего результата температура и давление должны оставаться неизменными в течение всего процесса нанесения.

Ни при каких обстоятельствах не разбавляйте материал!

Перед нанесением аминный компонент необходимо перемешивать не менее 30 минут при помощи миксера до получения однородной смеси и цвета. Система устойчива к УФ, однако не устойчива к выцветанию. При активном воздействии УФ покрытие может выцветать, что не влияет на его общие физические свойства. Для стабильного цвета требуется нанесение алифатического защитного покрытия в течение 12 часов после нанесения основного покрытия.

ACTIVECOAT HB 201

2-КОМПОНЕНТНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ГИБРИДНОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

Расход:

Грунт	:0,3–0,5 кг/м ²
Кварцевый песок	:1–1.5 кг/м ²
Полимоочевина	:1,05- 1,1 кг/м ² /мм (рекомендуемая толщина слоя – минимум 2 мм.)

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Продукт необходимо хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом месте при температуре от 20°C до 30°C в течение 9 месяцев с даты изготовления. После вскрытия упаковки материал следует использовать как можно быстрее.

УПАКОВКА

ACTIVECOAT HB 201 (компонент Б) – 220 кг. в металлических бочках
ACTIVECOAT PRE 152 (компонент А) – 225 кг. в металлических бочках

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Стандартный цвет – серый. По запросу возможно производство любого цвета по шкале RAL.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал содержит МДИ изоционат. Избегайте вдыхания паров, а также контакта с глазами и кожей. Перед нанесением, наденьте защитные перчатки, одежду и очки. Во время нанесения, требуется хорошая вентиляция. Ознакомьтесь с паспортом безопасности продукта (MSDS) перед нанесением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Ед.	СТАНДАРТ/МЕТОД	ACTIVECOAT PRE 152	ACTIVECOAT HB 201
Плотность (25°C)	гр/см ³	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Вязкость (25°C)	мПа.сек	ASTM D 4878	700-800	500-600
Срок годности	–	–	9 месяцев	9 месяцев

ACTIVECOAT HB 201

2-КОМПОНЕНТНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ГИБРИДНОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

СВОЙСТВА СМЕСИ

	Ед.	Значение
Пропорции смешивания	По объему	A=100 Б=100
	По весу	A=112 Б=100
Температура смеси	°C	A: 70-80 Б: 70-80
Давление	Бар	A: 180-200 Б: 180-200

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО (23 °C , 50 % RH)	ЗНАЧЕНИЕ	СТАНДАРТ / МЕТОД
Химическая структура	A: МДИ изоционат Б: аминный компонент	-
Содержание ЛОВ (%)	0	ASTM D1259
Сухой остаток (%)	100	ASTM D2697
Время гелеобразования (секунд)	5-10	
Время до отлипа (секунд)	15-30	
Готовность к легким пешеходным нагрузкам (минут)	20	
Время повторного нанесения (часов)	0-12 (без предварительной обработки)	-
Время полного отверждения (часов)	24	-
Плотность (гр/см³)	0,99-1,03	ASTM D792
Модуль упругости (МПа)	%100 удлинение ≥5	ASTM D638
Удлинение при разрыве (%)	≥350	ASTM D638
Твердость (Шор А)	82-84	ASTM D2240
Прочность на разрыв (Н/мм)	≥25	ASTM D 624

2-КОМПОНЕНТНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ СИСТЕМА НА ОСНОВЕ ГИБРИДНОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

Истирание по Таберу (мг)	250 (H22, 1000 циклов)	EN ISO 5470-1
Ударопрочность	Класс III	EN ISO 6272-1
Прочность на отрыв (Н/мм²)	Бетон: ≥3 Сталь: ≥6	ASTM D 4541